



Produktstandards bei ADE - Elektro-Hubzylindern

Hier: → Standardbaureihe [Typenreihe: **MST / MSK / MSP** Baugröße **12 bis 50**]

Grundausrüstung sämtlicher Bauweisen

- Rostfreie Kolbenstange (Baugröße 12, 20, 30)
- Hartverchromte Kolbenstange (Baugröße 40, 50)
- rostfreie Aufnahmezapfen und Gewindebuchse (Kolbenstange)
- Kolbenstange intern gegen Verdrehung gesichert
- mit verzinktem Gelenkkopf (Kugel verchromt) oder verzinktem Gabelkopf
- Hubreserve von 2 x 15 mm ist berücksichtigt
- **Geeignet für Betrieb auf Festanschlag nur in Verbindung mit integrierter E-Abschaltung**
- Auslegung erfolgt generell nach technischen Kundenangaben (siehe hierzu technische Fragebögen für Elektro-Hubzylinder, in mehreren Sprachen).

Generell:

- Robuste industrietaugliche Ausführung
- Auslegung für eine nominelle Lebensdauer von mindestens 5 Jahren

Farbbehandlung:

- Grundlackierung, 1-schichtig,
1 Komponenten Reaktionsgrund [20 µm]
- Decklackierung, 1-schichtig, RAL 9007 (graualuminium)
- 2 Komponenten-PU-Lack; [60µm]

Fett-Füllung:

- Erstbefüllung mit Hochleistungsfett (siehe hierzu zugehörige Wartungs- u. Service-Blätter)
- Eingesetzte Schmierfette sind gemäß der Richtlinie 67/548/EWG bzw. 1999/45/EG als nicht gefährlich eingestuft (REACH-Norm), bei Bedarf bitte Sicherheitsdatenblätter anfordern.

Betrieb / Einsatz:

- Motorische Auslegung	S1 \triangleq 100 % ED
- Umgebungstemperatur	- 25°C bis + 80°C
- Mindest-Schutzart	IP 54

Beim Einsatz über 40 °C muss, die sich durch erhöhte Temperaturen ergebene motorische Leistungsminderung, berücksichtigt werden (siehe Datenblätter).

Ausführung:

Typ: „MST“

(Trapezgewindetrieb)

- gerollte Präzisionstrapezgewindespindel
- zugehörige Spindelmutter aus einer hochwertigen PAN-Bronze, mit guten Notlaufeigenschaften und hoher Lebensdauer [ca. 150-180 Laufkilometer]
- selbsthemmende Ausführung (jeweilige Prüfung wird bei der Auslegung durchgeführt)
- Steigungsgenauigkeit (0,1 mm bis 0,3 mm auf 300 mm Hub)
- berücksichtigter theoretischer Wirkungsgrad (η) entsprechend der Spindelgeometrie.

Ausführung:

Typ: „MSK“

(Kugelgewindetrieb)

- gerollte Präzisionskugelgewindespindel
- zugehörige geschliffene Kugelgewindemutter mit integrierten und innenliegenden Kugelumlenkungen. *Ausnahmen: a) MSK-12 (KG12,7 x 12,7) b) MSK-20 (KG 19,3x12,7)*
- Spindeltrieb nicht selbsthemmend, daher Bremsmotor erforderlich,
- Steigungsgenauigkeit (0,05 mm auf 300 mm Hub)
- berücksichtigter theoretischer Wirkungsgrad ($\eta = 0,85$)

Ausführung:

Typ: „MSP“

(Planetenrollengewindetrieb)

- geschliffene Präzisionsgewindespindel
- Planetenrollengewindetrieb zwangsgeführt
- Spindeltrieb nicht selbsthemmend, daher Bremsmotor erforderlich.
- Steigungsgenauigkeit (0,023 mm auf 300 mm Hub)
- berücksichtigter theoretischer Wirkungsgrad ($\eta = 0,75 - 0,80$)

Prüfungen / Protokolle: Von jedem Elektro-Hubzylinder wird ein Abnahmeprotokoll erstellt, das auf Wunsch zur Verfügung gestellt wird.

Zusatzrüstungen: Es liegt eine umfangreiche Auswahl an **standardisierten** Zusatzrüstungen vor.

Ersatzteile: Ersatz- u. Verschleißteilleiste mit Angabe der Dringlichkeit (1/2/3).

Standard-Dokumentation: Standard Dokumentation in deutscher und / oder englischer und / oder französischer Sprache, maximal 2-fach pro Gerät.
Betriebsanleitungen in anderen Sprachen auf Anforderung.

Die hier aufgeführten Standardwerte können durch entsprechende Sonder- oder Zusatzrüstungen optimiert werden.